

NO	机 型	对应宽幅	特 征
----	-----	------	-----

卷对卷压膜机		mm	通过多轴规格，卷材不停止的状态进行加工・收卷
1	DF (干膜) 压膜机	250~500	自动张力・加热压膜・EPC控制
2	WET(湿)式DF(干膜)压膜机	250~500	自动张力・加热压膜・EPC控制 WET (纯水+方式) 水槽循环式・搭配排水槽
3	真空DF(干膜)压膜机	250~500	在真空中无气泡、褶皱、均匀压膜 自动张力・清洁单元・预热
4	真空压膜机	35~250	将临时安装的覆盖膜加压、无痕均匀压膜 真空中加热压膜・通过条件变更可以对应DF(干膜)
5	铜箔压膜机	35~250	搭配外部加热干燥炉・重力平衡搬送型 选配：CCD相机、产品蛇行确认功能
6	压膜狭缝收卷机	300~600	PI/粘合膜加热压膜・狭缝机构・ 自动张力2轴收卷机构・耳缝收卷
7	旋转模切装置	100~500	材料压膜机构・半模切・废料收卷 产品收卷・选配：对应下台机连接产线化

Sheet Laminator		mm	片/膜 裁切及接料收卷
1	片跟随式压膜机	250~500	FPC片材自动间隔控制・DF(干膜)压膜收卷 搭配清洁单元・自动张力收卷
2	片to片位置压膜	250~500	片材间的贴合、手动型 (玻璃・树脂板) 通过选配可以对应自动机
3	自动裁切压膜机	200~1500	片材搬送・从膜先端到后端自动压膜 膜自动裁切 (暂时停止切割) 内贴功能装置
4	预切压膜机	50~300	将圆、四角形状半裁切膜安装在上侧 将粘合材料放置在吸附台上，然后自动压膜
5	压膜切刀	100~500	片材/胶卷压膜・停止仅切割材料之间的薄膜 (停止) 薄膜挤出 (0.2~5mm)
6	盒to盒 压膜	50~300	机械手搬送・对位压膜・在出口处裁切 机械手收集・薄膜挤出0.3~2mm可任意设定
7	玻璃压膜机	300~1500	单机/联机对应 *要商讨 手动式裁切/自动式裁切对应 (膜裁切)

NO	机 型	对应宽幅	特 征
----	-----	------	-----

Sheet Cutter		mm	膜・金属・其它（指定尺寸／靶标检测）
1	材料指定尺寸裁切	100~1200	指定尺寸裁切（膜・纸・金属箔・其它） 简易存储盒・选配自动收集功能对应
2	胶卷压膜裁切	100~1000	胶卷压膜裁切（保护膜F・两面贴合膜F等） 简易存储盒・选配自动收集功能对应
3	靶标检测裁切	100~1000	图形靶标检测裁切式 搬出输送带・简易存储盒・选配自动收集
4	联机自动裁切装置	300~500	伸缩输送带・靶标检测相机・高功能材料对应 随产线 一段裁切／二段裁切（废料BOX有）
5	胶卷狭缝裁切	250~500	指定尺寸裁切・狭缝功能・简易储存盒 （胶合胶卷长条切割的情况BOX收集箱也对应）

Roll to Roll 搬送装置		mm	WET(湿)线及各装置的前后搬送装置
1	收放卷机	100~1200	材料自动张力・EPC制御・拼接台・传送机构 缓存机构・压膜机构・各规格对应
2	UV机构装置	100~600	UV照射机构嵌入・规格需求对应装置
3	伸缩输送带装置	200~600	联机装置（搭配2段式伸缩输送带） * 收集装置和连结用（要商讨）
4	自动收集装置	200~600	合纸投入机构・收集托盘・自动搬送机构 单体机及伸缩输送带连接、自动搬送收集功能对应机 （用户托盘规格需要商讨）